

LBH INTERNATIONAL A/S



LBH International's headquarter is located in the coast town Kerteminde, Denmark

LBH International hat ihren Hauptstandort in der Küstenstadt Kerteminde in Dänemark

Since 1985 LBH has ensured an economical and durable operation of power plants all over the world by manufacturing high quality expansion joints based on more than 25 years of know-how.

LBH designs and manufacture expansion joints to the entire energy sector, comprising e.g. a broad variety of power plants, cement plants, chemical plants, steel plants, oil refineries, and especially for off shore and gas turbine applications, where the demand for a superior design and material is high.

LBH is a well-recognized partner and supplier. LBH can offer a complete range of products and as a consultant provides the most advantageous solutions.

Seit 1985 gewährleistet LBH den kostengünstigen und beständigen Betrieb von Kraftwerken auf der ganzen Welt durch die Herstellung von hochwertigen Kompensatoren auf der Grundlage von mehr als 25 Jahren Know-how.

LBH entwickelt und produziert Kompensatoren für den gesamten Anwendungsbereich wie z. B. bei Kraftwerken, Zementwerke, Chemieanlagen, Stahlwerke, Raffinerien und insbesondere für Offshore- und Gasturbinenanwendungsgebiete. Die Nachfrage nach anspruchsvollem Design und Material hoch ist.

LBH ist ein anerkannter Partner und Lieferant und kann eine komplette Produktpalette anbieten. Als Berater und Hersteller ist man stets bemüht günstigste Lösungen anzubieten.



VARIETY AND DOMAIN

VARIETY AND DOMAIN

Expansion joints are used to solve an increasing range of flexible challenges. As the materials are developed and the technology and design have been improved, expansion joints are used in a wide array of industrial applications, the major one being power generation. But also including heating and ventilation, marine and off shore, pollution control and flue-gas cleaning, petrochemical, waste incineration, pulp and paper and others.

VIELFALT UND KOMPETENZBEREICH

Kompensatoren werden eingesetzt, um eine wachsende Anzahl an Herausforderungen flexibel zu lösen. Durch die Materialentwicklung und die Verbesserung von Technologie und Design werden Kompensatoren in einer Vielzahl industrieller Anwendungen ihren Einsatz finden. Dies umfasst auch den Bereich Heizung und Lüftung, Meer- und Offshoreanwendungen, Luftreinhaltung und auch die Rauchgasreinigung, sowie Petrochemie, Müllverbrennung, Zellstoff- und Papierherstellung und viele mehr.

DUCTWORK

DUCTWORK

Expansion joints are used in four main situations:

- expansion or contraction of the duct due to temperature changes
- isolation of components to minimize the effects of vibration or noise
- movement of components during process operations
- installation or removal of large components, and erection tolerances

LEITUNGSSYSTEME

Kompensatoren werden in vier Hauptgebieten eingesetzt:

- Expansion oder Kontraktion des Leitungskanals auf Grund von Temperaturänderungen
- Trennung von Komponenten zur Minimierung der Auswirkungen von Erschütterungen oder Lärm
- Bewegung von Komponenten während Prozessoperationen
- Installation oder Deinstallation von Großkomponenten und bei Bautoleranzen



FABRIC EXPANSION JOINTS

FABRIC EXPANSION JOINTS

Selecting the right type of expansion joint is essential when constructing e.g. a piping or ducting system in a power plant. All relevant parameters have to be taken into account before deciding.

The LBH manufacturing range of Fabric Expansion Joints consists of 26 standard types divided into five categories. Along with the standard types come the numerous special designs and custom-made Fabric Expansion Joints.

Type LN	For clean air systems
Type MN	For flue gas with a low acid content
Type RN	For flue gas with a high acid content
Type HD	For applications requiring optimal resistance against chemical attacks or high pressure.
Type GTX	For gas turbine applications (see page 14-15)

The combined operating conditions decide why choosing one kind of expansion joint is better than another. The temperature capability ranges from -50°C to 1000°C and the pressure ranges from -50 kPa to 50 kPa.

WEICHSTOFFKOMPENSATOREN

Die Auswahl des richtigen Kompensator Typs ist wichtig wie z.B. beim Bau einer Rohrleitung oder einem Kanalsystem in einem Kraftwerk. Alle relevanten Parameter müssen berücksichtigt werden, bevor eine Entscheidung getroffen werden kann.

Die LBH-Produktpalette von Weichstoffkompensatoren besteht aus 26 Standardtypen, die in fünf Kategorien unterteilt sind. Neben den Standardtypen gibt es zahlreiche Sonderentwürfe und maßgeschneiderte Weichstoffkompensatoren.

Type LN	Für Reingluftsysteme
Type MN	Für Rauchgas mit niedrigem Säuregehalt
Type RN	Für Rauchgas mit hohem Säuregehalt
Type HD	Anwendungsgebiete, die optimale Beständigkeit gegen chemische Angriffe oder hohen Druck aufweisen müssen.
Type GTX	Für Gasturbinenanwendungen (siehe Seite 14 bis 15)

Die kombinierten Betriebsbedingungen entscheiden, warum die eine Wahl eines Kompensator Typs besser ist als die andere. Das Temperaturleistungsvermögen reicht von -50°C bis 1000°C und das Druckleistungsvermögen von -50 kPa bis 50 kPa.

STEP BY STEP

STEP BY STEP

LBH offers custom-made Fabric Expansion Joints in all sizes and shapes for any application from single-ply bellows for ventilating systems to highly sophisticated multi-layer expansion joints for gas turbine exhaust. The common factor is always the craftsmanship and the use of superior materials.

The materials used for the customized LBH multi-layer expansion joints and the numbers of layers vary in relation to the type of expansion joint and the operating conditions.

In general the composition is made of an inner layer of glass fabric or wire mesh for mechanical protection, followed by one or more layers of insulation materials for gas temperatures above 300°C. If the gas is aggressive, a gas-tight membrane is incorporated before the outer layer. The membrane is typically made of PTFE-material serving as a chemical barrier.

The outer layer functions as a protection against ambient and mechanical influences, and at the same time it acts as pressure reinforcement. A flange reinforcement of fabric provides mechanical and thermal protection of the expansion joint in the flange area.

As part of the in-house quality control all materials undergo an intensive testing before being released for fabrication and used in the products, just as independent testing authorities verify the properties.

SCHRITT FÜR SCHRITT

LBH bietet maßgeschneiderte Weichstoffkompensatoren in allen Größen und Formen für jede Anwendung von einschichtigen Faltenbälgen für Lüftungsanlagen bis zu hochkomplexen Mehrschichtkompensatoren für Gasturbinenabgase. Der gemeinsame Faktor ist immer Fachkenntnis und die Verwendung hochwertiger Materialien.

Die Materialien für die individuellen LBH-Mehrschichtkompensatoren und die Anzahl der verwendeten Schichten unterscheiden sich hinsichtlich der Art des Kompensators und den Betriebsbedingungen.

Im Allgemeinen besteht die Zusammensetzung aus einer inneren Glasgewebeschicht oder Maschendraht für mechanischen Schutz, gefolgt durch eine oder mehrere Dämstofflagen für Gastemperaturen über 300°C. Ist das Gas aggressiv, wird eine gasdichte Membran vor der äußeren Schicht eingebaut. Die Membran besteht in der Regel aus PTFE-Material und dient als chemische Barriere.

Die äußere Schicht dient als Schutz gegen Umgebungs- und mechanische Einflüsse und wirkt gleichzeitig als Druckverstärkung. Eine Flanschverstärkung aus Stoff bietet mechanischen und thermischen Schutz des Kompensators im Bereich der Flansch.

Als Teil der hausinternen Qualitätskontrollen durchlaufen alle Materialien intensive Tests, bevor sie zur Fertigung freigegeben und in Produkten verwendet werden, ebenso wie unabhängige Prüfstellen die Eigenschaften überprüfen.



SCOPE OF SUPPLY

SCOPE OF SUPPLY

LBH supplies Fabric Expansion Joints either endless or open ended, including a complete assembly kit to close the expansion joint on site.

Insulation bolsters are available in a larger number of designs based on the operational data. Installed in the cavity between the expansion joint and inside duct, insulation bolsters reduce the temperature exposure and protects the expansion joint against damage caused by particles in the gas.

Metal parts such as the flanges, the inner sleeves etc. are engineered, designed and manufactured in accordance with project specifications.

LIEFERUMFANG

LBH liefert Weichstoffkompensatoren entweder endlos oder offen, einschließlich eines kompletten Bausatzes, um den Kompensator am Standort abzuschließen.

Dämmkissen sind in einer größeren Anzahl von Entwürfen auf der Grundlage der operativen Daten verfügbar. Durch die Installation im Hohlraum zwischen Kompensator und Innenkanal senken Dämmkissen die Temperaturbloßstellung und schützen den Kompensator gegen durch Gaspartikel verursachte Beschädigungen.

Metallteile wie Flansche Muffen oder Schweißende werden in Übereinstimmung mit den Spezifikationen entwickelt, konstruiert und gefertigt.

UNITS

UNITS

Expansion joint units are delivered ready for installation in the ductwork. The flexible components and the steel parts are pre-assembled ensuring a fast and smooth installation. The expansion joint, insulation bolster and steel parts are designed for optimal durability, based exactly on the operational conditions of the part of the ductwork where the unit is to be installed.

LBH has the engineering, design and manufacturing ability to provide any technical solution involving expansion joints. The LBH team of engineers in Denmark, along with the representatives around the world, stands at the LBH customers' disposal to consult and advice during all project phases.

EINHEITEN

Kompensatoreinheiten werden einbaufertig für das Leitungssystem geliefert. Die flexiblen Komponenten und die Stahlteile sind vormontiert und gewährleisten damit eine schnelle und reibungslose Installation.

Der Kompensator, die Dämmkissen und Stahlteile sind für optimale Haltbarkeit konstruiert, und werden genau auf die Betriebsbedingungen des Leitungssystems ausgerichtet.

LBH hat die Entwicklungs-, Konstruktions- und Fertigungsfähigkeit, um jede technische Lösung hinsichtlich Kompensatoren anbieten zu können. Das LBH-Ingenieursteam in Dänemark steht zusammen mit Vertretern auf der ganzen Welt dem LBH-Kunden für die Beratung in allen Projektphasen zur Verfügung.





ELASTOMER

ELASTOMER

The Elastomer Expansion Joints are mainly used when temperatures is below dew point.

LBH's Elastomer Expansion Joints are suitable for continuous temperatures up to 200°C. Each joint is made from a single elastomer material laminated with one or more reinforcement layers and vulcanized to form a solid, integral component.

Four elastomer products are included in LBH's standard range – other materials are available for special conditions.

PTFE polytetrafluoroethylene
EPDM ethylene propylene diene terpolymer
FKM fluorocarbon elastomer (Viton B)
SI silicone rubber

ELASTOMERE

Elastomerkompensatoren werden hauptsächlich verwendet, wenn Temperaturen unter dem Taupunkt liegen.

LBH's Elastomerkompensatoren sind für den Dauerbetrieb bei Temperaturen bis 200°C ausgelegt. Jeder Kompensator besteht aus einem einzigen Elastomerwerkstoff, der mit einer oder mehreren Verstärkungsschichten laminiert und zu einem festen integralen Bestandteil vulkanisiert wird.

Vier Elastomerprodukte sind sowieso im Standardsortiment von LBH vorhanden - andere Materialien stehen für besondere Bedingungen zur Verfügung.

PTFE Polytetrafluorethylen
EPDM Ethylen-Propylen-Dien-Gummi
FKM Fluorgummi (Viton B)
SI Silikonkautschuk

APPLICATIONS

APPLICATIONS

Elastomer Expansion Joints provide an effective and durable solution to the problems of handling wet gases and associated condensates in hot air and flue gas systems. Elastomer Expansion Joints can easily absorb multidirectional movements/vibrations and compensate for resulting misalignment.

ANWENDUNGSGEBIETE

Elastomerkompensatoren bieten eine effektive und dauerhafte Lösung für Probleme im Umgang mit feuchten Gasen und dazugehörigen Kondensaten in Heißluft- und Rauchgassystemen. Elastomerkompensatoren können ganz einfach multidirektionale Bewegungen/Schwingungen absorbieren und eine entstandene Fehlstellung ausgleichen.

PTFE EXPANSION JOINTS materials combine a high strength, light-weight material with an ability to resist the chemical attack of sulphur dioxide, sulphuric acid and most other chemicals. It is widely used in the Power Industry on desulphurization systems and where fly ash deposits would corrode other materials. They can operate continuously at 250° and pressures up to 50kPa while still remaining flexible and strong.

EPDM EXPANSION JOINTS are suitable for wet and dry chemical service at higher continuous temperatures up to 120°C and pressures up to 50kPa. The material resists hot air, non-oily flue gases and extreme weather conditions. However the expansion joints are not fitting for extended exposure to oils, hydrocarbons or concentrated mineral acids.

FKM EXPANSION JOINTS are exceptionally resistant to chemicals and has outstanding thermal and sealing properties. The fluorelastomer combines temperature resistance with fluid resistance, compression-set resistance and retention of designed hardness. The FKM joints are suitable for wet and dry service at continuous temperatures up to 200°C – with much higher peak values – and pressures up to 50kPa.

Chemically the elastomer has excellent resistance to mineral acids, oils, weather and ozone attack. In power generating service the FKM withstands the acid attacks of fly-ash deposits, scrubber-treated gases and acidic flue gases and condensates, and the joints are unaffected by the sulphur content of coal or oil fuels being used to seal ducting against high-temperature leakage of SO₂ and H₂S.

SI EXPANSION JOINTS have thermal properties comparable to the FKM joints and show stable mechanical performance over a very wide range of temperatures. Silicone rubber is favored by the food-processing industries because it has no taste or smell and is physiologically acceptable to animal tissue.

The material is unaffected by atmospheric exposure and extreme weather conditions and show no ozone cracking; it is chemically inert to most food products but has a very limited resistance to acids, oils and abrasion. SI joints are suitable for wet and dry service of continuous temperatures up to 200°C – with higher peak values – and pressures up to 20kPa.

PTFE-KOMPENSATORMATERIALIEN kombinieren hohe Festigkeit und Leichtbaumaterialien mit der Fähigkeit, chemischen Angriff durch Schwefeldioxid, Schwefelsäure und den meisten anderen Chemikalien zu widerstehen. Sie werden allgemein in der Energiewirtschaft in Entschwefelungsanlagen verwendet und dort, wo Flugascheablagerungen andere Materialien korrodieren lassen würden. Sie können im Dauerbetrieb bei 250°C und Druck bis zu 50 kPa eingesetzt werden und bleiben noch immer flexibel und stark.

EPDM-KOMPENSATOREN eignen sich für nasse und trockene chemische Prozesse bei höheren Dauertemperaturen bis zu 120°C und einer Druckbelastung bis zu 50 kPa. Das Material widersteht heißer Luft, nicht-ölgigen Abgasen und extremen Wetterbedingungen. Der Kompensator eignet sich jedoch nicht für längere Bloßstellung an Öle, Kohlenwasserstoffe oder konzentrierte Mineralsäuren.

FKM-KOMPENSATOREN sind außergewöhnlich widerstandsfähig gegenüber Chemikalien und haben hervorragende thermische und Abdichtungseigenschaften. Der Fluorkautschuk kombiniert Temperaturbeständigkeit mit Flüssigkeitswiderstand, Druckverformungswiderstand und der Aufrechterhaltung der ausgelegten Härte. Die FKM-Kompensatoren sind für Nass- und Trockenprozesse bei kontinuierlichen Temperaturen bis 200°C - mit sehr viel höheren Spitzenwerten - und einem Druck bis zu 50 kPa geeignet.

Chemisch gesehen besitzt der FKM Werkstoff eine hervorragende Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl verschiedenen Einflüssen z.B. Mineralsäuren, Ölen, Wetter und Ozonangriffen. In unterschiedlichen Einsätzen widersteht FKM Säureattacken durch Flugascheablagerungen, saure Rauchgase und Kondensate. Die Kompensatoren werden durch den Schwefelgehalt von Kohle oder Ölbrennstoffen, die zur Abdichtung von Rohrleitungen gegen Hochtemperaturleckage von SO₂ und H₂S eingesetzt werden, nicht beeinträchtigt.

SI-KOMPENSATOREN haben thermische Eigenschaften, die mit FKM-Kompensatoren vergleichbar sind, und zeigen stabile mechanische Eigenschaften über einen sehr breiten Temperaturbereich. Silikonkautschuk wird vorzugsweise durch die Nahrungsmittelindustrie eingesetzt, da es keinen Geschmack oder Geruch aufweist und gegenüber tierischem Gewebe physiologisch unbedenklich ist.

Das Material ist gegenüber Witterungseinflüssen und extremen Wetterbedingungen unempfindlich und zeigt keinerlei Ozonrissobildung. Silikonkompensatoren sind für die Nahrungsmittelproduktion zugelassen. Jedoch haben sie nur eine sehr begrenzte Beständigkeit gegenüber Säuren, Ölen und Abrieb. Die SI-Kompensatoren sind für Nass- und Trockenprozesse bei kontinuierlichen Temperaturen bis 200°C - mit sehr viel höheren Spitzenwerten - und einem Druck bis zu 20 kPa geeignet.





METAL EXPANSION JOINTS

LBH METAL EXPANSION JOINTS cover any application where Fabric Expansion Joints are not suitable, mainly due to pressure conditions. As for all LBH products the focus is on superior quality and special design solutions. The Metal Expansion Joints are designed according to EN14917, 13445-3 and EJMA.

STANDARD DESIGNS are Axial-, Lateral-, Angular- and Universal Expansion Joints. The circular designs come in standard sizes from a 50 mm diameter up to 5000 mm diameter. The rectangular designs are manufactured with rounded, sharp or camera corners.

The expansion joints are manufactured as multi-ply bellows and can be combined into double expansion joints and fitted with tie rods, inner sleeves and other accessories if required.

Design calculations are carried out according to counting standards and can be documented by optional testing procedures.

LBH-METALLKOMPENSATOREN decken jedes Anwendungsgebiet ab, für das Weichstoffkompensatoren, vor allem aufgrund der Druckbedingungen, nicht geeignet sind. Wie bei allen LBH-Produkten liegt der Fokus auf hoher Qualität und besonderen Entwicklungslösungen. Die Metallkompensatoren werden gemäß Richtlinien EN14917, 13445-3 und EJMA entwickelt.

STANDARDENTWÜRFE sind Axial-, Lateral-, Schräg- und Universalkompensatoren. Die ringförmigen Entwürfe sind in Standardgrößen von einem 50-mm-Durchmesser bis zu einem 5000-mm-Durchmesser lieferbar. Die rechteckigen Entwürfe werden mit abgerundeten, scharfen oder winkligen Ecken hergestellt.

Die Kompensatoren sind als mehrschichtige Bälge hergestellt und können, falls erforderlich, zu Doppelkompensatoren kombiniert und mit Zugstangen, Muffen Einlaufstutzen und anderem Zubehör ausgerüstet werden.

Die Entwurfsberechnungen erfolgen nach Auszählungsstandards und können durch optionale Testverfahren dokumentiert werden.

CUSTOMIZED DESIGNS include hinged expansion joints, gimbal expansion joints and pressure balanced expansion joints as well as a complete range of penetration seals for boiler tube outlet service.

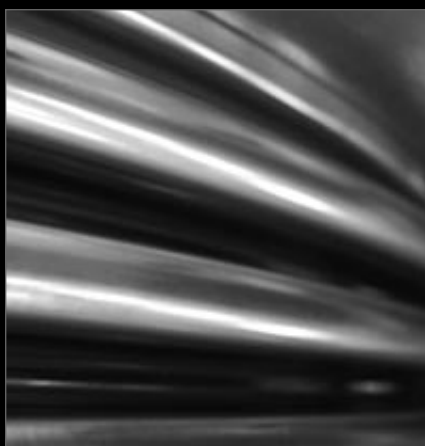
GAS TURBINE METALLIC EXPANSION JOINTS are designed to properly compensate for the thermal growth due to the severe and rapid temperature rise of gas turbines. LBH use the latest technologies in the manufacturing of a high end reliable design that can provide a long, trouble free service life. LBH is working with Solid Works 3D Modelling and Drawing System, which enables LBH to send out Finite Element Analysis and Drawings that can be inserted in any customers' own full 3D Presentation.

KUNDENSPEZIFISCHE ENTWÜRFE umfassen Klappkompensatoren, Kardangelnkkompensatoren und Druckausgleichskompensatoren, sowie eine komplette Palette von Schottdichtungen für Rauchrohraustrittsprozesse.

GASTURBINENMETALLKOMPENSATOREN sind entworfen, um die Wärmeentwicklung wegen starken und raschen Temperaturanstiegs bei Gasturbinen angemessen zu kompensieren. LBH nutzt die neuesten Technologien zur Fertigung zuverlässiger Spitzenkonstruktionen mit einer langen, störungsfreien Lebensdauer. LBH arbeitet mit dem Solid Works 3D-Modellierungs- und Zeichensystem, das es LBH ermöglicht, eine Finite-Element-Analyse und Zeichnungen anzufertigen, die bei jedem Kunden in seine volle 3D-Präsentation eingefügt werden können.

STANDARD STEEL QUALITIES
1.4301 (AISI 304)
1.4401 (AISI 316)
1.4571 (AISI 316TI)
1.4541 (AISI 321)
1.4835 (Avesta 253 MA)
2.4856 (Inconel 625)
2.4858 (Incoloy 825)
Titanium

STANDARD-STAHLQUALITÄTEN
1.4301 (AISI 304)
1.4401 (AISI 316)
1.4571 (AISI 316TI)
1.4541 (AISI 321)
1.4835 (Avesta 253 MA)
2.4856 (Inconel 625)
2.4858 (Incoloy 825)
Titan





GAS TURBINE EXHAUST EXPANSION JOINTS

Gas Turbine Exhaust Expansion Joints (GTX) are available in a variety of frame designs and fabric materials. All standard designs can be modified to suit any customer requirements through proper craftsmanship.

The new revolutionary design solutions introduced with the GTX-range have been achieved through several years of in-house and on-site testing, involving intensive use of FEA-calculations (Finite Element Analysis).

Gasturbinenabgaskompensatoren (GTX) stehen in einer Vielzahl von Rahmenentwürfen und Stoffmaterialien zur Verfügung. Alle Standardentwürfe können modifiziert werden, um jedem Kundenwunsch durch sachgerechte Fachkenntnis entsprechen zu können.

Die neuen revolutionären Konstruktionslösungen durch Einführung der GTX-Reihe sind über mehrere Jahre durch hausinterne und Standorttests unter intensiver Nutzung der FEA-Berechnungen (Finite Element Analysis) entstanden.

THREE STANDARD GTX DESIGNS

THREE STANDARD GTX DESIGNS

GTX-A: This fabric is used in applications that have no pressure pulses and have fairly smooth flow velocities. The design is typically used on units installed down stream of the turbine, after the diffuser sections where the gas flow characteristics have smoothed.

GTX-B: This is the most commonly used fabric design that will withstand normal pressure pulses and flow conditions. A unit composed of this fabric can be installed e.g. at the bypass outlet sections or after the diffuser sections.

GTX-C: The design is recommended for heavy-duty gas turbine exhaust applications where high-pressure pulsations with turbulent flow conditions exist.

Based on the information provided, the choice of bellow type is generally suggested by LBH.

DREI STANDARD-GTX-KONSTRUKTIONEN

GTX-A: Dieser Kompensator wird für Anwendungen, die keine Druckpulse und relativ glatte Strömungsgeschwindigkeiten haben, genutzt. Dieses Design wird in der Regel für Einheiten eingesetzt, die stromabwärts von der Turbine nach den Diffusorabschnitten installiert werden, in Situationen also, in denen sich die Gasstromereigenschaften geglättet haben.

GTX-B: Dies ist die am häufigsten eingesetzte Konstruktion, die normalen Druckpulsen und Strömungseigenschaften standhalten kann. Eine Einheit, die aus diesem Stoff zusammengestellt ist, kann z. B. an den Umgehungsauslassabschnitten oder nach den Diffusorabschnitten installiert werden.

GTX-C: Diese Konstruktion wird für schwere Gasturbinenabgasanwendungen, bei denen hohe Druckpulse mit turbulenten Strömungen vorherrschen, empfohlen.

Auf Grundlage dieser Informationen schlägt LBH in der Regel die Wahl des Balgtyps vor.



CERTIFIED BY...



QUALITY ISO 9001



Pressure Equipment Directive



ENVIRONMENT ISO 14001



GOST-R certificate

CERTIFIED BY

LBH is dedicated to developing, manufacturing and selling products of high quality. This means that LBH is certified with the relevant approvals and licences that underline the company's reputation as a dynamic, well-organized and reliable workplace and business partner.

ZUGELASSEN DURCH

LBH widmet sich der Entwicklung, Herstellung und dem Verkauf von Hochleistungsprodukten. Dies bedeutet, dass LBH mit den entsprechenden Genehmigungen und Lizenzen zertifiziert ist, um die Unternehmensreputation als dynamischer, straff organisierter und zuverlässiger Arbeitgeber und Geschäftspartner zu unterstreichen.

QUALITY CONTROL

QUALITY CONTROL

LBH was the world's first manufacturer of Fabric Expansion Joints to be ISO 9001 certified. This was and still is a huge boost to the quality management system.

QUALITÄTSKONTROLLE

LBH war der weltweit erste Hersteller von Weichstoffkompensatoren, der nach ISO 9001 zertifiziert wurde. Dies war und ist noch immer ein gewaltiger Schub im Qualitätsmanagementsystem.

PRESSURE EQUIPMENT

PRESSURE EQUIPMENT

LBH carries a design, manufacture and testing approval of Metal Expansion Joints as stated in the Pressure Equipment Directive, PED97/23 to Module H.

DRUCKGERÄTE

LBH hält die Zulassung für die Konstruktion, Herstellung und Prüfung von Metallkompensatoren, wie in der Richtlinie über Druckgeräte, PED97/23 zu Modul H. angegeben ist.

ENVIRONMENT

ENVIRONMENT

LBH is working to protect the natural environment by reducing the environmental impact of the company's products through their entire life cycle. LBH tries to improve the high technical standard and the manufacturing procedures to be environmentally compatible. And as the first manufacturer of Fabric Expansion Joints LBH was awarded the ISO 14001 approval of the company's environmental management system.

MILIEU

LBH bemüht sich, die natürliche Umwelt durch Verringerung der Umweltauswirkungen der Unternehmensprodukte über deren gesamten Lebenszyklus hinweg zu schützen. LBH versucht, den hohen technischen Standard und die Herstellung weiter zu verbessern, um umweltverträglich zu sein. Weiterhin wurde LBH als erster Hersteller von Weichstoffkompensatoren mit der ISO-14001-Zulassung für das Unternehmensumweltmanagementsystem ausgezeichnet.

As a founding member of ESA (European Sealing Association) LBH is strongly involved in the effort to improve the understanding and application of expansion joint technology.

Als Gründungsmitglied der ESA (European Sealing Association) ist LBH stark an Bemühungen beteiligt, Verständnis und Anwendung der Kompensator-technologie zu verbessern.



LBH INTERNATIONAL

HIGH QUALITY EXPANSION JOINTS WORLDWIDE

If you are still considering why to choose LBH as your preferred supplier, here are a few key points:

- To take advantage of the flexibility of a highly specialized company providing expert advice based on know-how gained from working with expansion technology and gathering experience in a difficult field since 1985.
- To take advantage of our project stage consultancy combined with worldwide representation.
- To take advantage of a complete manufacturing range of well-proven quality products covering all kinds of applications.

Wenn Sie immer noch darüber nachdenken, warum Sie LBH als Ihren bevorzugten Lieferanten wählen sollten - hier ein paar Hauptpunkte:

- *Um den Vorteil der Flexibilität eines hoch spezialisierten Unternehmens zu genießen. Unser Unternehmen bietet kompetente Beratung auf der Grundlage von Know-how, das aus der Arbeit mit der Dehnspanntechnik und dem Ausbau von Erfahrungen in einem schwierigen Bereich seit 1985 entstanden ist.*
- *Um die Vorteile unserer Projektphasenberatung, kombiniert mit weltweiter Präsenz, zu genießen.*
- *Um die Vorteile einer kompletten Produktpalette bewährter Qualitätsprodukte für alle Anwendungsgebiete zu genießen.*

EXPANSION JOINTS FOR ANY APPLICATION



VISIT OUR WEBSITE FOR FURTHER INFORMATION
WWW.LBHINT.COM